

Innovative Technologien

Matthias Göllner, Fa. SEEGEN, Dachverband Biomasseheizwerke Salzburg

www.seegen.at

biomasseboerse.at

heizwerkpool.at

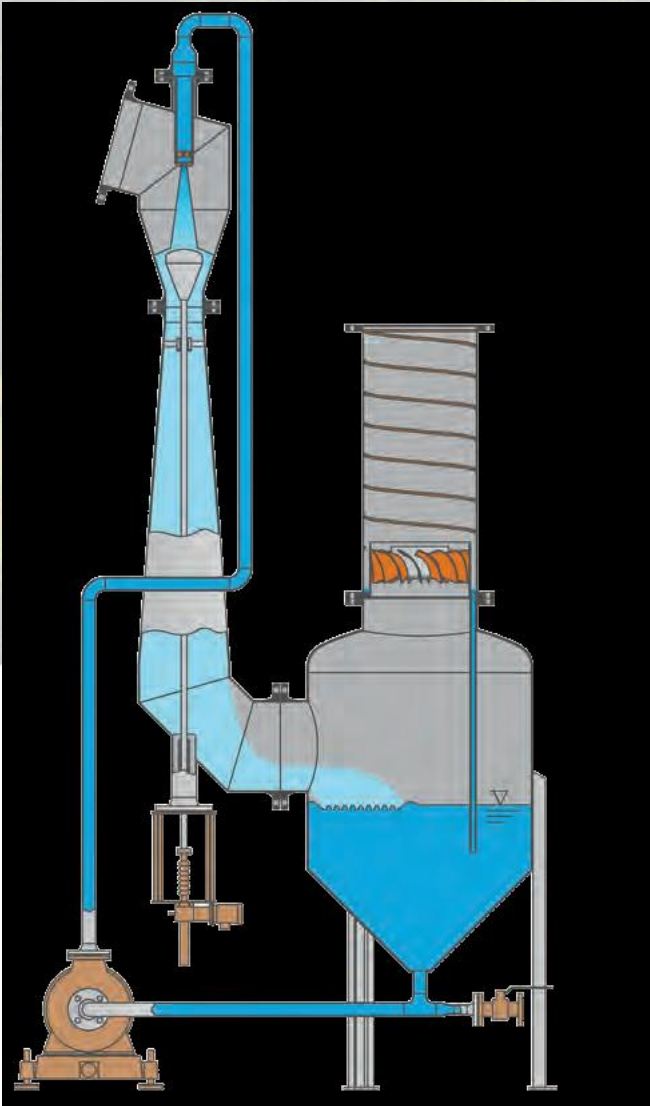


BETREIBER-
FAHRUNGSAUSTAUSCH

Vorbereitungen für unseren 10. Betreiber-
fahrungs austausch laufen bereits auf
Höhen...

SALZBURGER ERNEUERBARE ENERGIE GENMBH
SEEGEN
ENERGIE MIT ZUKUNFT

Venturiwäscher



Entstaubung Funktion

- Rauchgaseintritt seitlich
- Bedüsung im Gleichstrom
- Beschleunigung Rauchgas in der Verengung Venturikehlen
 - Unterschiedliche Beschleunigung
 - Hohe Scherkräfte
 - Feinste Tröpfchen

- Verstellbare Venturikehlen
 - Anpassung an variable Volumenströme

ZUKUNFT

...steht Schritt für Schritt online. Nach unserem Umzug von Salzburg nach

...un auch einen neuen Web...

...te.

10. BETREIBER-
ERFAHRUNGSAUSTAUSCH

...die Vorbereitungen für unseren 10. Betreiber-

...Erfahrungsaustausch laufen bereits auf

...Hochtauren...

Eigenschaften Venturiwäscher

- einfache und kompakte Bauweise
- geringer Wartungsaufwand
- hohe Betriebssicherheit und Anlagenverfügbarkeit
- keine Brandgefahr im Wäscher
- geringe Investitionskosten und minimaler Wartungsaufwand
- Hohe Druckverluste
- Höhere Abscheidegrade bedingen sehr hohe Druckverluste
- Hohe Betriebskosten
- Problematik Schlammabscheidung
- Wärmerückgewinnung über Wärmetauscher

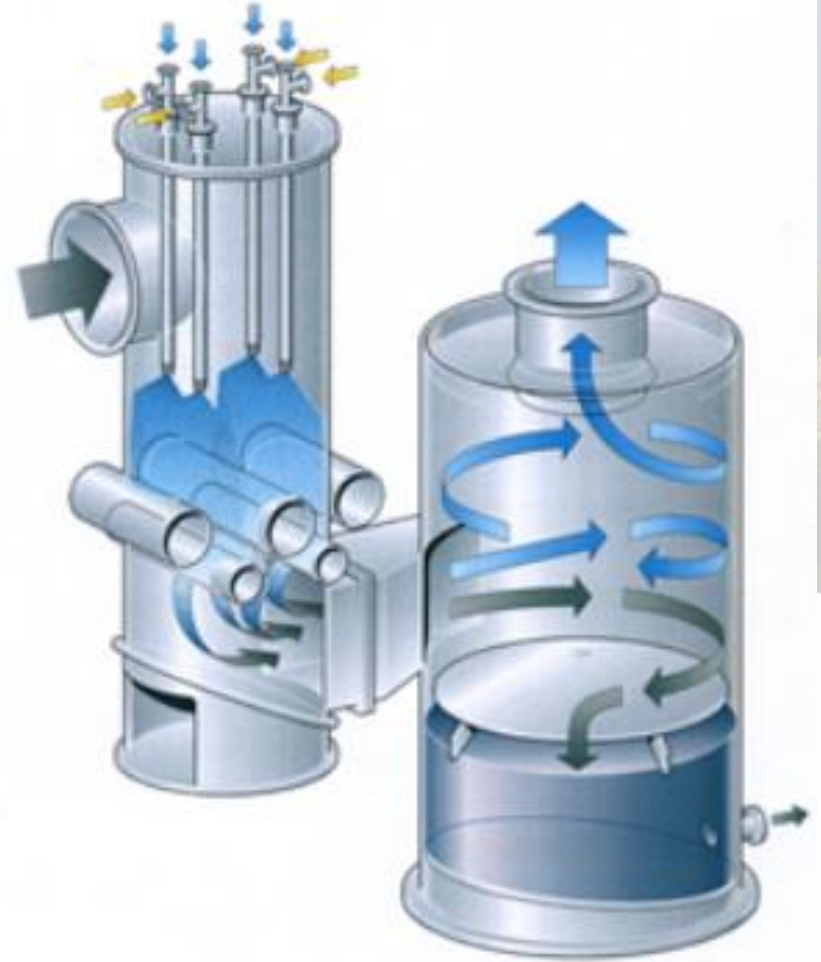
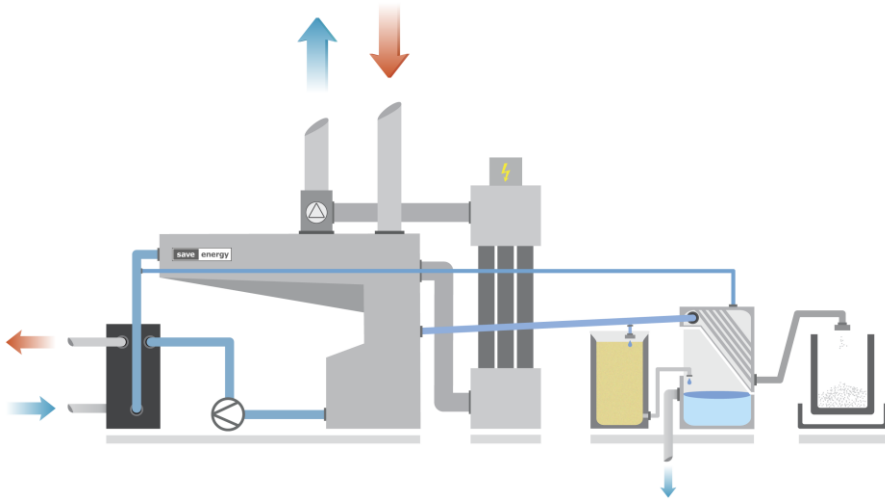
SEEGEN - ENERGIE MIT ZUKUNFT



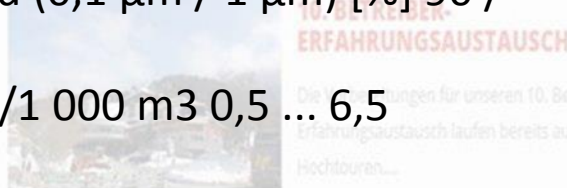
10. BETREIBER-ERFAHRUNGSAUSTAUSCH

Die Vorbereitungen für unseren 10. Betreiber-Erfahrungsaustausch laufen bereits auf Hochtouren...

Venturi Kennzahlen



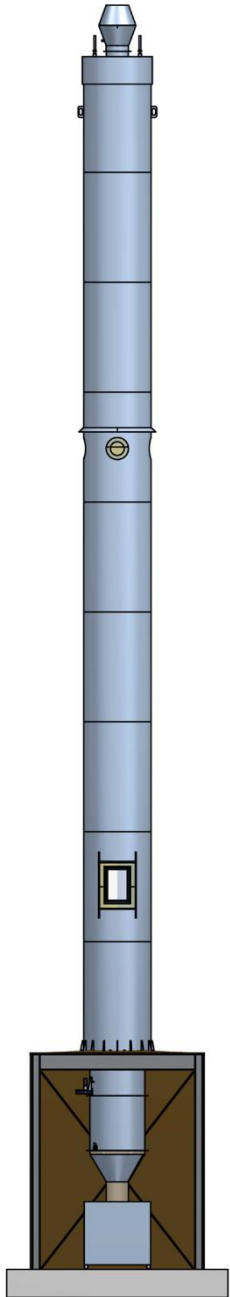
- Gasvolumenstrom [m³/h] 1 000 ... 125 000
- Flüssigkeitsbedarf je m³ Gas [l/m³] 0,5 ... 2
- Flüssigkeitsvordruck [bar g] 2 ... 3
- Relativgeschwindigkeit [m/s] 30 ... 150
- Druckdifferenz [mbar] - 10 ... - 150
- Staub-Abscheidegrad (0,1 µm / 1 µm) [%] 90 / 99 (100 mbar)
- Energiebedarf [kWh/1 000 m³] 0,5 ... 6,5



Entstaubungskamin

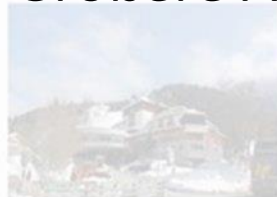
Vorteile:

- Minimale Wartung
- Automatische, zyklische Reinigung
- Kein Elektrofilter notwendig
- Kein Platzbedarf im Kesselhaus
- Nur Fundament bauseits
- Geringer Umbauaufwand
- Alles aus einer Hand
- Geringe Investitionskosten



Einsatzgrenzen:

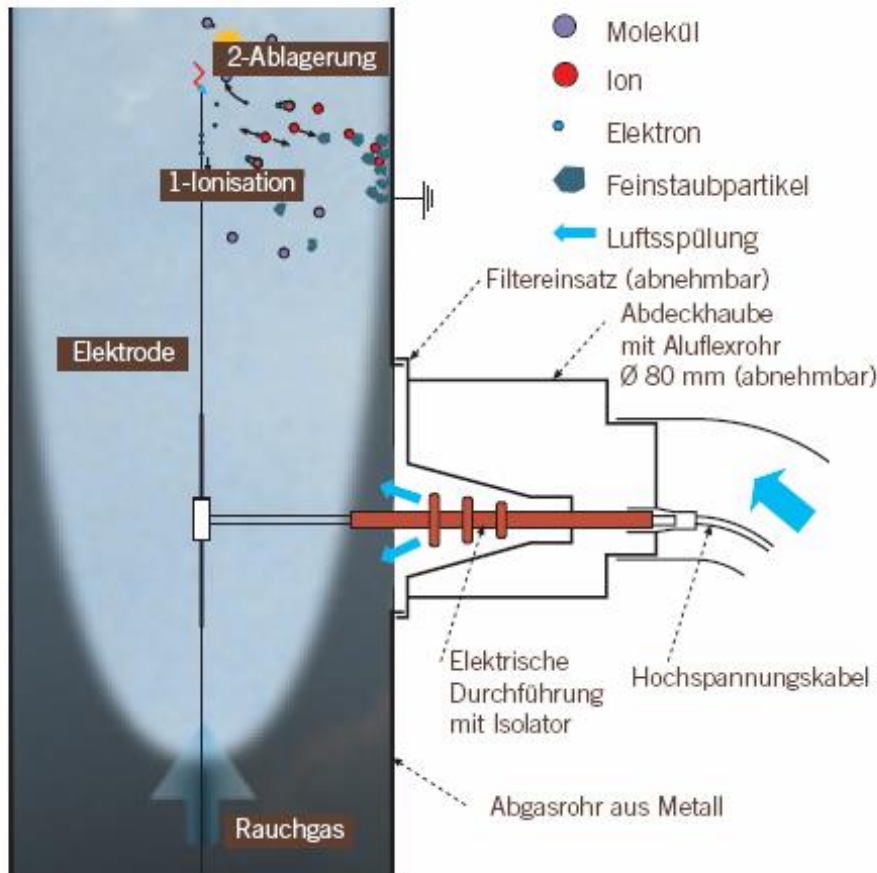
- Baugrößen bis ca. 1.000 kW (1.200 kW) Leistung
- Größere Anlagen durch Parallelschaltung



10. BETREIBER- ERFAHRUNGSAUSTAUSCH

Die Vorbereitungen für unseren 10. Betreiber-
Erfahrungsaustausch laufen bereits auf
Hochtouren...

Entstaubungskamin



Kosten:

- Erstangebot unverhandelt
- Geringfügig günstiger als Elektrofilter
- Bei Mehrkaminanlagen hohe Kosten

Platzbedarf

- Bypass-kamin bei Abreinigung
- Außenaufstellung.
 - Unterbau problematisch
 - Platzbedarf mehrere Anlagen
- Innenaufstellung
 - Problematik Staubaustragung



Die Vorbereitungen für unseren 10. Betriebsjahr... Erfahrungsaustausch laufen bereits auf Hochtouren...